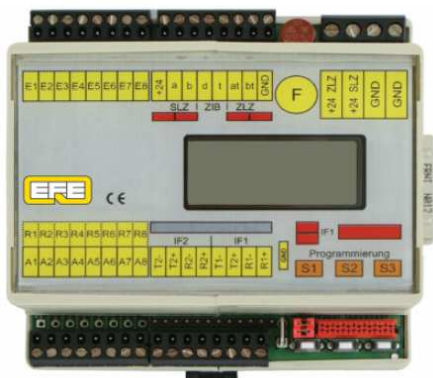


Centrala między oddziałowa Art. Nr.: 735200/957422

Uwagi ogólne



Centrala między oddziałowa stanowi interfejs między magistralą oddziałową a magistralą obiektową. Przekazuje ona ważne zdarzenia i informacje o stanach własnego oddziału na magistralę obiektową i odwrotnie, a w razie potrzeby komunikaty z innych oddziałów na oddział własny. Stacja oddziałowa posiada 8 wejść i 8 wyjść oraz interfejs RS 485, który wykorzystujemy do połączenia z komputerem i rejestracji zdarzeń.

Dane techniczne

Przyłączenie magistrali oddziałowej / obiektowej

Znajdujące się na oddziale moduły salowe należy przyłączyć do magistrali oddziałowej. Unikać przy tym przewodów odgałęziających. Magistralę oddziałową powinno się poprowadzić jako pętlę. ELSO GmbH zaleca zamknięcie pętli. Zapewnia to podwójne bezpieczeństwo przesyłu danych. Zwracać bezwzględnie uwagę, aby nie pomylić przewodów („a“, „b“, „+24VDC“ i „GND“).

Na magistralę oddziałową należy zastosować kabel (zwany dalej SYK= kabel systemowy) typu: Lapp Kabel UNITRONIC Bus Combi EIB 2x2x0,8 + 3x1,5 lub równoważny. Ekran należy zawsze przyłączyć na zacisk GND. Dla uniknięcia zwarć w urządzeniu należy ekran zaizolować.

Przewód danych magistrali oddziałowej nie może przekroczyć **500 m**.

Połączenie między poszczególnymi oddziałami realizowane jest przez centralę między oddziałową. Poszczególne centrale między oddziałowe przyłączane są do magistrali obiektowej. Magistrala obiektowa składa się z 3 żył.

„at“ = dane at
„bt“ = dane bt
„GND“ = masa

Te 3 żyły należy przyłączyć dokładnie w tej samej formie do centrali między oddziałowej na tak samo oznaczone zaciski.

Dla magistrali obiektowej niedopuszczalne jest okablowanie w formie gwiazdy lub drzewa. Unikać także przewodów odgałęziających.

Należy uwzględnić, że długość przewodów magistrali obiektowej nie powinna przekraczać **300 m**.

Na magistralę obiektową należy zastosować kabel typu JY (St) Y 2x2x0,8.

Ekran przyłączyć na zacisk GND stacji oddziałowej.

Dla uniknięcia zwarć w urządzeniu należy ekran zaizolować.

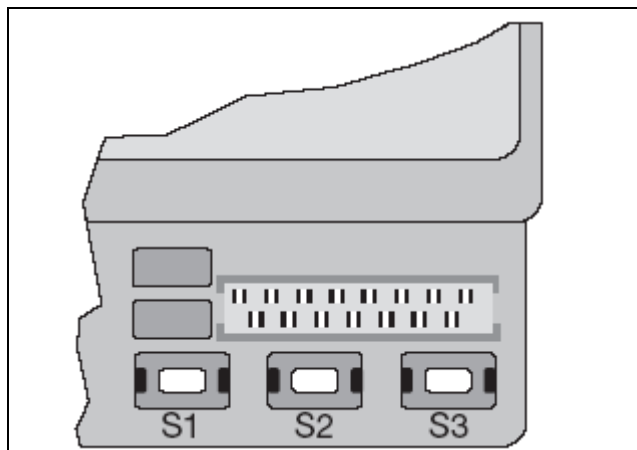
Programowanie

Do trybu programowania wchodzi się dopiero po upływie okresu inicjacji (ok. 5 s z wskazaniem „Start...”) po restarcie lub włączeniu zasilania!
Dla wejścia w menu wykonać następujące czynności:

- ◆ krok 1: nacisnąć i przytrzymać przycisk S3 (zewnątrzny)
- ◆ krok 2: teraz nacisnąć i przytrzymać przycisk S2
- ◆ krok 3: potem nacisnąć i przytrzymać przycisk S1
- ◆ krok 4: najpierw zwolnić przycisk S3
- ◆ krok 5: następnie zwolnić przyciski S2 i S1

SUD xx.x
Program.

Przez naciśnięcie i zwolnienie przycisku S3 przechodzi się każdorazowo do następnego kroku programowania. Przez dłuższe naciśnięcie (ok. 1 s) wraca się do poprzedniego kroku programowania. W ten sposób można poruszać się w menu w obu kierunkach. W menu wyświetlane są ustawiane parametry i ich aktualne wartości. Wartości te można zmieniać przyciskami S1 i S2. Przycisk S2 powoduje zwiększanie wartości wzgl. krok naprzód w liście wyboru. Przycisk S1 powoduje zmniejszanie wartości wzgl. krok wstecz w liście wyboru.



Długie naciśnięcie, trwające ponad 1 s, powoduje ciągłe zliczanie wzgl. przemieszczanie w liście wyboru.

Zapisywanie ustawionych wartości:

- ◆ krok 1: nacisnąć i przytrzymać przycisk S3 (zewnątrzny)
- ◆ krok 2: teraz nacisnąć i przytrzymać przycisk S2
- ◆ krok 3: potem zwolnić przycisk S3

